



ETTERBETEGNELSER FOR LAGER

Tilleggsbetegnelser benyttes for å angi endrede eller spesielle lagerutførelser. De vanligste tilleggsbetegnelser (etter nr.) er:

B	40° kontaktvinkel (for vinkelkontaktlager)
B33	Smørespor og smørehull i yttering
C	15° kontaktvinkel
C2	Glapp mindre enn normalt
CN	Normalglapp
C3	Glapp større enn normalt
C4	Glapp større enn C3
CAM	Maskinert messingholder i et stykke (for sfæriske rullelager)
C, CD	Presset stålholder i to deler (for sfæriske rullelager)
CM	Støytestet
DDU	Syntetisk gummitetning på begge sider av lageret
DU	Universal montering (for vinkelkontaktkulelager)
DU	Syntetisk gummitetning på lagerets ene side
E4	Smørespor og smørehull i yttering
E	Syntetisk gummitetning på lagerets ene side
EE	Syntetisk gummitetning på begge sider av lageret
EA, EJ	Forsterket med presset stålholder (for sfæriske rullelager)
EM	Maskinert messingholder i et stykke (for sfæriske rullelager)
EP5	Nøyaktighetsgrad, ISO klasse P5, ABEC 5
EP7	Nøyaktighetsgrad, ISO klasse P4, ABEC 7
EP9	Nøyaktighetsgrad, ISO klasse P2, ABEC 9
ET, ETN	Forsterket polyamidholder (for sylindriske rullelager)
F107	= MB W33 C3
G	Lageret slipt på begge sider for parvis montering (for vinkelkontaktlager)
G15	Forsterket polyamidholder
H	Forsterket polyamidholder i to deler (for sfærisk rullelager)
J	Presset stålholder
K	Konisk boring, Konus 1:12
L	Lett forspenning
LOC	Redusert ytterdiameter for aksial styring
M	Maskinert messingholder
MB, AM	Maskinert messingholder i to deler (for sfærisk rullelager)
N	Spor i yttering for låsering
NR	Spor i yttering <u>med</u> låsering
RS, RSR	Syntetisk gummitetning på lagerets ene side
2 RS, 2 RSR	Syntetisk gummitetning på begge sider av lageret
T	Fenolholder
TN	Polyamidholder
TNG, TNH	Forsterket polyamidholder
U	Lageret slipt på begge sider for parvis montering (for vinkelkontaktlager)
W	Presset stålholder
W33	Smørespor og smørehull i yttering
Z	Stål tetningssskive på lagerets ene side
ZZ, 2 Z	Stål tetningssskive på begge sider av lageret
Y	Presset stålholder

