

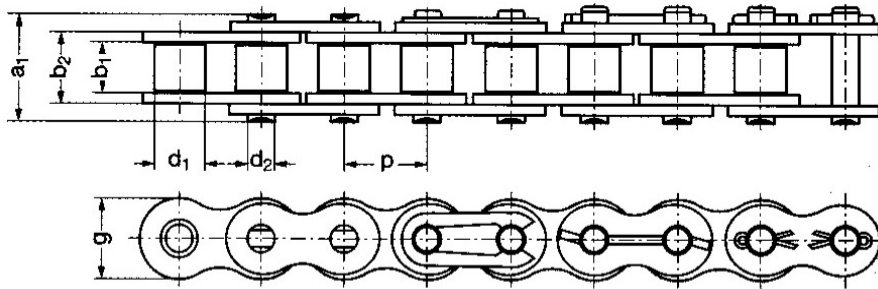
 **G. HEIER** A/S
Vi driver Norge rundt...

LØFTEKJEDER

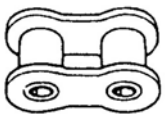
TEKNISKE DETALJER

REXNORD 

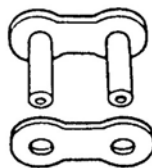
ENKLE RULLEKJEDER
ANSI / ASA
DIN 8188 – ISO 606



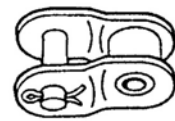
ISO Nr.	ANSI Nr.	Del. Inch	Deling mm x Innvendig bredde			Rull Diam. $\varnothing d_1$ Max	Bolt Diam. $\varnothing d_2$ H9	Plate høyde g Max	Plate bredde a_1 Max	Lag. flate f cm ²	Brudd styrke Min. N	Vekt Kg./m.
			P	b_1 Min	b_2 Max							
10 A-1	50	5/8"	15,875	9,40	13,80	10,16	5,08	14,6	20,3	0,70	22 200	1,01
12 A-1	60	3/4"	19,050	12,57	17,70	11,91	5,94	17,7	25,7	1,05	31 800	1,48
16 A-1	80	1"	25,400	15,75	22,50	15,88	7,92	23,5	33,0	1,78	56 700	2,60
20 A-1	100	1 1/4"	31,750	18,90	27,40	19,05	9,53	27,4	39,4	2,61	88 500	3,76
24 A-1	120	1 1/2"	38,100	25,22	35,30	22,23	11,10	34,4	49,8	3,92	127 000	5,50
28 A-1	140	1 3/4"	44,450	25,22	37,00	25,40	12,70	40,8	53,4	4,70	172 400	7,20
32 A-1	160	2"	50,800	31,55	45,00	28,58	14,27	47,8	63,6	6,42	226 800	10,30
40 A-1	200	2 1/2"	63,500	37,85	54,70	39,68	19,84	60,0	78,0	10,85	353 800	16,80



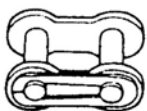
Nr. 4 - Innerledd
REX DEL B



Nr. 7 - Klinkledd
REX DEL A



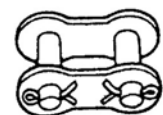
Nr. 59 A - enkelt halvledd
REX DEL L



Nr. 26 - Skjøteledd
m/låsefjær
REX DEL E



Nr. 30 - Dobbel halvledd
REX DEL C

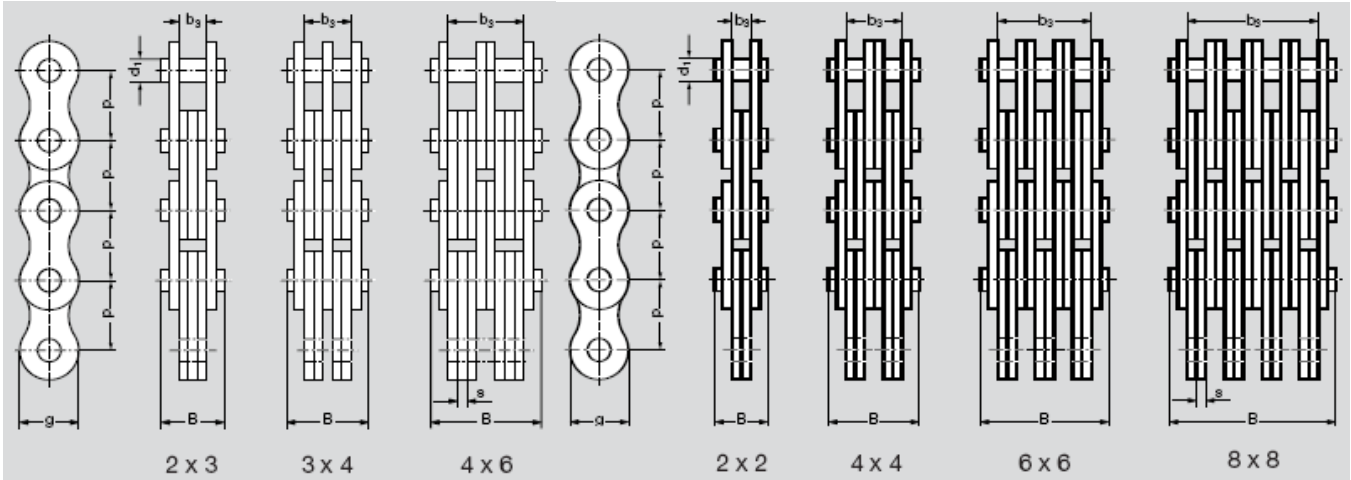


Nr. 58 - Skjøteledd
m/splittpinne
REX DEL S

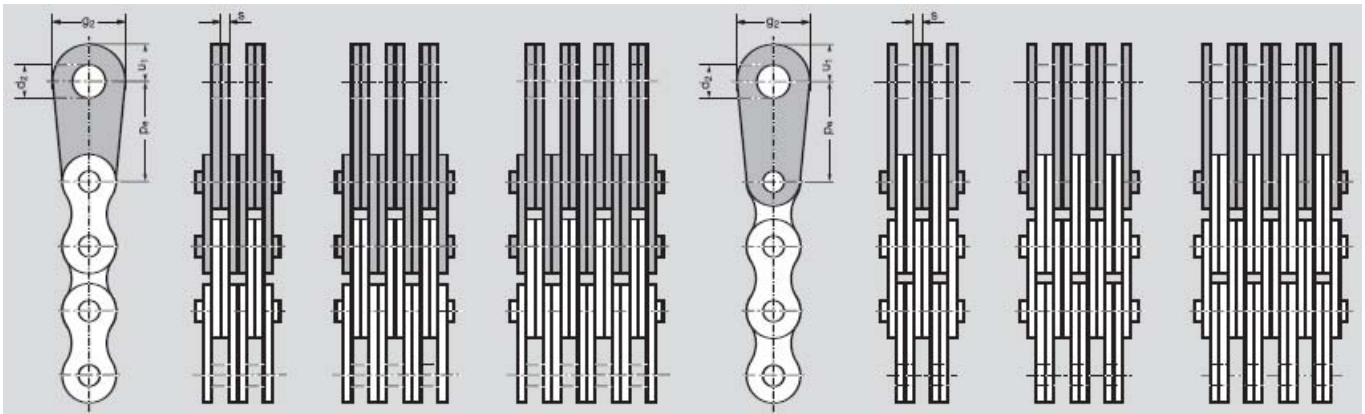
MÅLANGIVELSE

Alle dimensjoner er i millimeter hvis ikke annet er angitt.

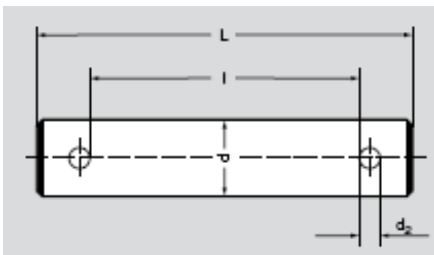
Ulik og lik platekombinasjon



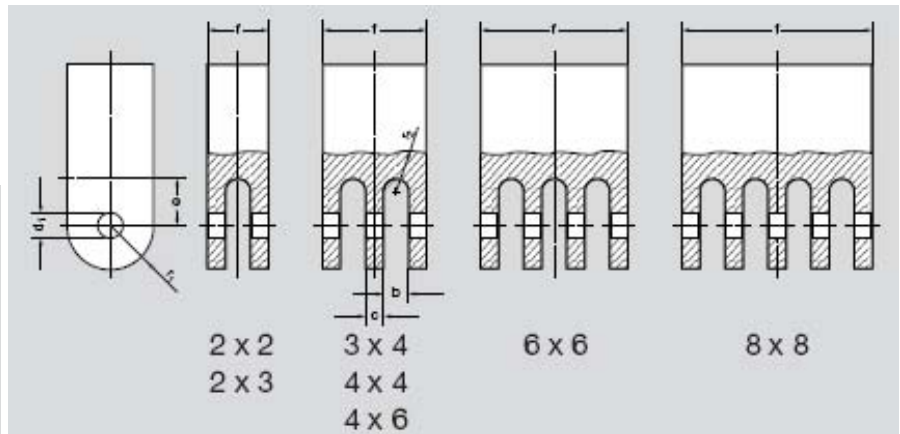
Endeplater som inner- eller ytterplater



Skjøtebolter



Festeblokker



Forklaring av kjedenummer

LL Serien DIN 8152, NFE 26107, ISO 4347 (lik platekombinasjon) – F. Eks. kjede nr. LL0822

Dette er en kjede med 12,70 mm. (1/2") deling. De to første sifre (08), er antall 1/16 tomme. De to siste angir platekombinasjonen. 2 ytter- og 2 innerplater.

AL Serie ANSI B29-8 (lik platekombinasjon) – F. Eks. kjede nr. AL 422.

Dette er en kjede med 12,70 mm. (1/2") deling. Det første siffer er antall 1/8 tomme. De to siste sifre angir platekombinasjonen. 2 ytter- og 2 innerplater.

LH (BL) Serie DIN 8152, ANSI B29-8, NFE 26107, ISO 4347 (lik og ulik platekombinasjon) – F. Eks. kjede nr. LH 0823

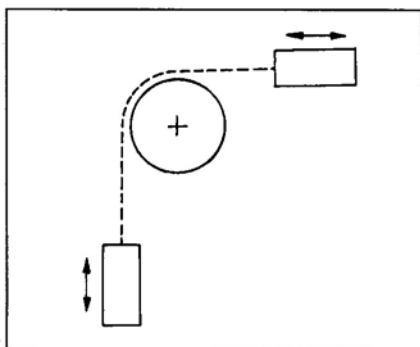
Dette er en kjede med 12,70 mm. (1/2") deling. De 2 første sifre 08 er antall 1/16 tomme. De 2 siste sifre angir platekombinasjon. 2 ytter- og 3 innerplater.

WERKSNORM (lik og ulik platekombinasjon) – F. Eks. kjede nr. 922 (uten bokstaver).

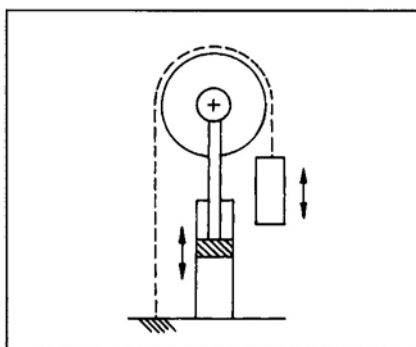
Dette er en kjede med 9,53 mm (3/8") deling. Det første siffer (9) er antall millimeter. De to siste sifre angir platekombinasjon.. 2 ytter- og 2 innerplater

Kjedens anvendelse.

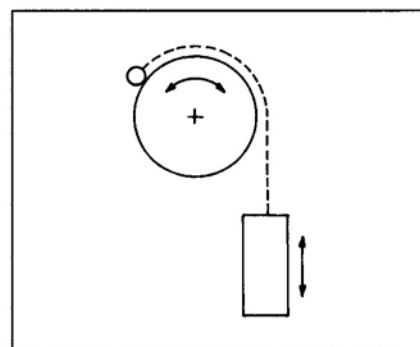
Eksempler på anvendelse:



1.) Verktøymaskin
Høvelmaskin

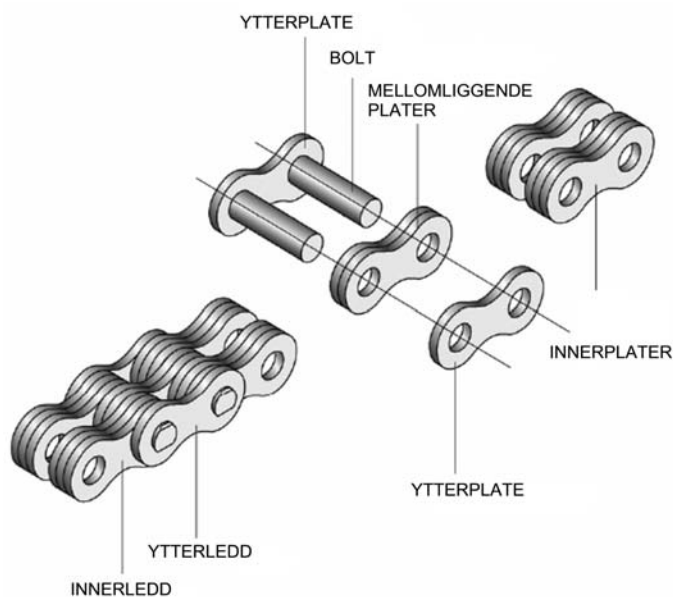


2.) Gaffeltrucker
Heiser



3.) Motveker
Porter

Kjedens oppbygging.

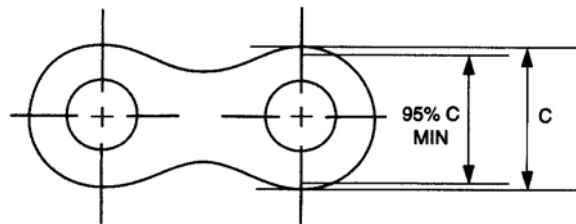


Inspeksjon og skifting av kjeder.

For sikkerhets skyld bør alle som driver med gaffeltrucker, enten som eiere eller servicepersonale, undersøke kjedene ved faste intervaller. Disse intervaller bør ikke overskride 6 måneder. Fremgangsmåten er som følger:

1. Demonter kjedene
2. Vask kjedene grundig i white spirit eller tilsvarende middel. Lampeolje fungerer like godt og forurenses mindre. Den etterlater heller ikke den tynne oljefilmen white spirit gjør.
3. Kjedene skal så undersøkes med hensyn til slitasje som oppstår på platekantene når de løper over bæretrinsene.

Maksimal reduksjon av platehøyden bør ikke være mer enn 5% av den totale platehøyden (C). F. eks. platehøyde = 20 mm. – 5% = 19 mm.



Kjeder bør skiftes hvis de har sprekker i platene, er skadet eller slitt på enden av boltene. Det er også viktig at hullet i innerplater ikke er slitt ovalt. Dette kan sees ved at bolten i ytterplatene er vridd. Dette kan forårsake at platene faller av. Kjedene bør undersøkes for alle spor av skader og/eller korrosjon.

Erfaring viser at kjeder ikke blir jevnt slitt over hele lengden. Størst slitasje oppstår normalt under belastning på de seksjoner som går over bæretrinsener eller strammehjul.

Det er ikke nok å bestemme levetiden på en slitt kjede ut i fra forlengelsen i forhold til nominell lengde. Slitte kjeder må undersøkes over hele lengden og måles på den delen som tydelig har vært utsatt for den største slitasjen. Dette må utføres mens kjeden ligger på ett plant underlag og er utsatt for en strekkraft som er stor nok til å oppta alle klaringer.

En kjede med forlengelse på 2% ansees for å være utslitt¹. Se forøvrig neste side om G. Heier A/S målestav.

Smøring etter rengjøring og inspeksjon.

Brukte kjeder som ligger innenfor tillatt slitasjelengde og ellers ikke er skadet, må smøres før de igjen blir montert. For å sikre at oljen trenger inn i alle slitasjesteder, må alle ledd beveges frem og tilbake. G. Heier A/S anbefaler Rexnord Rexoil for smøring av kjeder.

Overskytende olje (hvis annet enn Rexoil er benyttet) skal tørkes av kjeden. Må ikke vaskes av med f. eks. white spirit.

Regelmessig vedlikehold.

Regelmessig smøring er nødvendig for å være sikker på at det er olje mellom alle flater som er utsatt for slitasje. Anbefalt smøreintervall kan være hver 250 timer eller oftere hvis kjeden blir tørr.

Ekstreme Temperaturer.

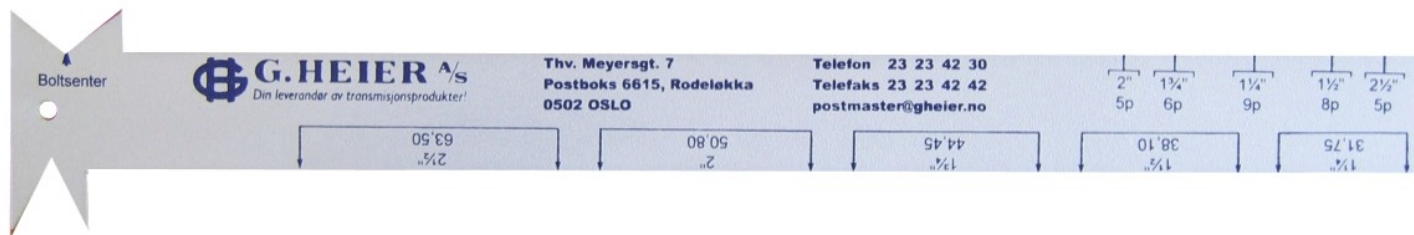
Det må tas spesielt hensyn til smøring av kjeder på trucker som kontinuerlig arbeider under ekstremt varme eller kalde forhold. Det anbefales å kontakte en smøreoljeekspert eller følge truckfabrikantens anvisninger.

Når kjeden igjen monteres på trucken, er det viktig å påse at den kommer riktig på plass og at den løper fritt.

¹ Arbeidstilsynet har fjernet denne forlengelse fra sine retningslinjer. Det er allikevel denne standard som benyttes av DNV (Det Norske Veritas)

MÅLESTAV

Et enkelt instrument for kontroll av en løfte- eller rullekjede forlengelse er G. Heier A/S målestav som vist nedenfor.



Målestaven indikerer maksimum slitasje (2% forlengelse) av kjeder.

Fremgangsmåte:

Plasser pilspissen merket "BOLTSENTER" over senteret av en bolt i kjeden.

Til høyre på staven er det streke f. eks.

1/2" 18p – 5/8" 15p – 3/4" 13p osv. som betyr henholdsvis:

- 18 delinger for kjede med 1/2" = 12,70 mm. deling
- 15 delinger for kjede med 5/8" = 15,88 mm. deling
- 13 delinger for kjede med 3/4" = 19,05 mm. deling

HVIS SENTERET PÅ EN BOLT RESPEKTIVE KJEDER ER KOMMET TIL OPPMERKET STREK, MÅ KJEDEN SKIFTES!

Dette er en tilnærmet slitasjemåling da nye kjeder har en lengdetoleranse på 0 - +0,15% av teoretisk mål.

Se baksiden av målestaven for å finne delingen på kjeden.

Hvordan bestille ny kjede?

Ved bestilling av løftekjeder må følgende informasjon oppgis:

- Deling
- Kjedens DIN nr., ANSI eller WERKSNORM
- Begynner og slutter på inner- eller ytterkombinasjon
- Er det behov for klinke- eller skjøtebolt? Lengde må oppgis!

I enkelte tilfeller kan det være vanskelig å bestemme hvilken kjedetype som skal benyttes. Det er det ønskelig at følgende oppgis:

- Deling (P)
- Platetykkelse (S)
- Platehøyde (g)
- Bolt diameter (d_2)
- Bredde over bolt (a maks)
- Platekombinasjon.

Se også etter om det står noe på kjeden. Dette kan være til stor hjelp!

For bokstavangivelse, se kapittel om målangivelse tidligere i denne katalog.

Bruk gjerne skjema sist i denne katalog, eller last det ned fra <http://www.gheier.no/TeknInfo/TeknInfo.htm> .

LL SERIEN
DIN 8152 – NFE 26107 - ISO 4347

Kjedenr.	DIN	Deling		Plate komb.	Bolt diam. d1 max. mm	Plate høyde g Mm	Plate tykk. s mm	Total bred. B max. mm	Lager flate A cm ²	Plate bredde b3 min. mm	Brudd styrke F _B N	Vekt kg/m
		inch	mm									
F 12 – 44	LL 0844	0,500	12,700	4 x 4	4,45	10,4	1,5	15,0	0,27	9,1	36 000	0,83
F 12 – 66	LL 0866		6 x 6	21,3				0,40	15,2	54 000	1,25	
F 15 – 44	LL 1044	0,625	15,875	4 x 4	5,08	12,8	1,5	15,2	0,30	9,6	44 800	0,92
F 15 – 66	LL 1066			6 x 6				21,7	0,46	16,0	67 200	1,40
F 19 – 44	LL 1244	0,750	19,050	4 x 4	5,72	14,8	1,8	18,0	0,41	11,4	59 000	1,30
F 19 – 66	LL 1266			6 x 6				25,7	0,62	19,0	88 500	1,90
F 25 – 44	LL 1644	1,000	25,400	4 x 4	8,28	20,5	3,0	28,4	0,99	18,6	120 000	2,90
F 25 – 66	LL 1666			6 x 6				40,7	1,49	31,0	180 000	4,30
F 25 – 88	LL 1688			8 x 8				53,0	1,98	43,4	240 000	5,80
F 31 – 44	LL 2044	1,250	31,750	4 x 4	10,19	25,7	3,5	33,5	1,42	21,6	190 000	4,30
F 31 – 66	LL 2066			6 x 6				48,2	2,12	36,0	285 000	6,40
F 31 – 88	LL 2088			8 x 8				62,9	2,83	50,4	380 000	8,40
F 38 – 44	LL 2444	1,500	38,100	4 x 4	14,63	33,0	5,0	46,9	2,91	30,6	320 000	8,20
F 38 – 66	LL 2466			6 x 6				68,3	4,37	51,0	480 000	12,20
F 38 – 88	LL 2488			8 x 8				89,7	5,82	71,4	640 000	16,20
F 44 – 22	LL 2822	1,750	44,450	2 x 2	15,90	36,0	6,0	29,4	1,90	72,2	200 000	5,20
F 44 – 44	LL 2844			4 x 4				54,7	3,80	36,6	400 000	10,40
F 44 – 66	LL 2866			6 x 6				80,2	5,70	61,0	600 000	15,60
F 50 – 22	LL 3222	2,000	50,800	2 x 2	17,81	41,2	6,3	32,5	2,24	12,8	250 000	6,50
F 50 – 44	LL 3244			4 x 4				59,1	4,47	38,4	500 000	12,80
F 50 – 66	LL 3266			6 x 6				85,4	6,71	64,0	750 000	19,10
F 50 – 88	LL 3288			8 x 8				112,0	8,94	89,6	1 000 000	25,30
F 63 – 22	LL 4022	2,500	63,500	2 x 2	22,89	48,0	8,0	39,5	3,65	16,2	355 000	9,20
F 63 – 44	LL 4044			4 x 4				73,1	7,30	48,6	710 000	17,70
F 63 – 66	LL 4066			6 x 6				106,5	10,94	81,0	1 065 000	26,90
F 76 – 44	LL 4844	3,000	76,200	4 x 4	29,24	62,0	10,0	91,2	11,66	60,6	1 120 000	30,20
F 76 – 66	LL 4866			6 x 6				131,0	17,50	101,0	1 680 000	45,00

BL (LH) SERIEN

DIN 8152 – NFE 26107

ISO 4347 – ANSI B29.8

Kjedenr.	ISO DIN	Deling		Plate komb.	Bolt diam d1 max. mm	Plate høyde g mm	Plate tykk. s mm	Total bredde B max. mm	Lager flate A cm ²	Plate bred. b3 min. Mm	Brudd styrke F _B N	Vekt kg/m
		inch	mm									
BL 422	LH 0822	0,500	12,700	2 x 2	5,08	11,7	2,0	10,90	0,20	4,2	22 200	0,60
BL 423	LH 0823			2 x 3				13,00	0,30	6,3	22 200	0,65
BL 434	LH 0834			3 x 4				17,10	0,41	10,5	33 300	0,90
BL 444	LH 0844			4 x 4				19,25	0,41	12,6	44 400	1,02
BL 446	LH 0846			4 x 6				23,45	0,61	16,8	44 400	1,26
BL 466	LH 0866			6 x 6				27,60	0,61	21,0	66 600	1,51
BL 523	LH 1023	0,625	15,875	2 x 3	5,94	14,6	2,4	15,00	0,43	7,4	33 400	1,10
BL 534	LH 1034			3 x 4				20,00	0,57	12,3	50 100	1,50
BL 544	LH 1044			4 x 4				22,50	0,57	14,7	66 800	1,80
BL 546	LH 1046			4 x 6				27,30	0,86	19,6	66 800	2,20
BL 566	LH 1066			6 x 6				32,30	0,86	24,5	100 200	2,60
BL 588	LH 1088			8 x 8				42,20	1,14	34,3	133 600	3,40
BL 622	LH 1222	0,750	19,050	2 x 2	7,92	17,8	3,1	16,60	0,51	6,4	48 900	1,50
BL 623	LH 1223			2 x 3				19,90	0,74	9,6	48 800	1,80
BL 634	LH 1234			3 x 4				26,50	0,98	16,0	73 400	2,50
BL 644	LH 1244			4 x 4				29,70	0,98	19,2	97 800	2,90
BL 646	LH 1246			4 x 6				36,30	1,47	25,6	97 800	3,60
BL 666	LH 1266			6 x 6				42,70	1,47	32,0	146 900	4,30
BL 822	LH 1622	1,000	25,400	2 x 2	9,53	23,6	4,0	20,60	0,74	8,2	84 500	2,40
BL 823	LH 1623			2 x 3				24,80	1,14	12,3	84 500	3,00
BL 834	LH 1634			3 x 4				33,10	1,52	20,5	126 800	4,20
BL 844	LH 1644			4 x 4				37,30	1,52	24,6	169 000	4,80
BL 846	LH 1646			4 x 6				45,70	2,29	32,8	169 000	6,00
BL 866	LH 1666			6 x 6				54,00	2,29	41,0	253 600	7,20
BL 888	LH 1688	8 x 8	70,70	2,97	57,4	338 000	9,60					
BL 1023	LH 2023	1,250	31,750	2 x 3	11,10	29,2	4,7	28,90	1,56	14,4	115 600	4,40
BL 1034	LH 2034			3 x 4				38,70	2,09	24,0	173 400	6,20
BL 1044	LH 2044			4 x 4				43,70	2,09	28,8	231 200	7,00
BL 1046	LH 2046			4 x 6				53,50	3,12	38,4	231 200	8,70
BL 1066	LH 2066			6 x 6				63,40	3,12	48,0	346 800	10,50
BL 1088	LH 2088			8 x 8				83,00	4,17	67,2	462 400	13,90
BL 1223	LH 2423	1,500	38,100	2 x 3	12,70	34,4	5,5	33,60	2,10	16,8	151 200	6,00
BL 1234	LH 2434			3 x 4				45,50	2,79	28,0	226 800	8,30
BL 1244	LH 2444			3 x 4				51,20	2,79	33,6	302 400	9,50
BL 1246	LH 2446			4 x 6				62,70	4,20	44,8	302 400	11,80
BL 1266	LH 2466			6 x 6				74,50	4,20	56,0	453 600	14,10
BL 1288	LH 2488			8 x 8				97,80	5,40	78,4	604 800	18,80
BL 1423	LH 2823	1,750	44,450	2 x 3	14,27	40,8	6,3	38,20	2,70	19,2	191 300	8,30
BL 1434	LH 2834			3 x 4				51,70	3,60	32,0	287 000	11,60
BL 1444	LH 2844			4 x 4				58,20	3,60	38,4	382 600	13,20
BL 1446	LH 2846			4 x 6				71,50	5,40	51,2	382 600	16,40
BL 1466	LH 2866			6 x 6				85,00	5,40	64,0	574 000	19,70
BL 1488	LH 2888			8 x 8				111,70	7,20	89,6	765 200	25,90
BL 1623	LH 3223	2,00	50,800	2 x 3	17,46	47,9	7,0	42,10	3,67	21,3	289 100	11,00
BL 1634	LH 3234			3 x 4				57,00	4,89	35,5	433 700	15,40
BL 1644	LH 3244			4 x 4				63,80	5,00	42,6	578 200	17,50
BL 1646	LH 3246			4 x 6				78,90	7,33	56,8	578 200	21,80
BL 1666	LH 3266			6 x 6				95,00	7,33	71,0	867 400	26,20
BL 1688	LH 3288			8 x 8				125,60	9,78	99,4	1 156 400	34,90

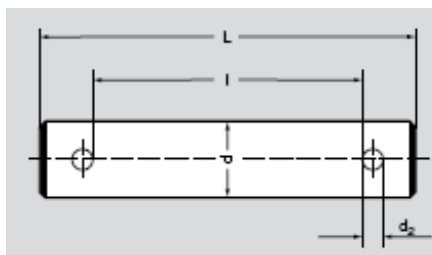
AL SERIEN
ANSI - B 29.8

Kjedenr.	ISO DIN	Deling		Plate komb.	Bolt diam. d1 max. mm	Plate høyde g mm	Plate tykk. s mm	Total Bredde B max. mm	Lager Flate A cm ²	Plate bredde b3 min. mm	Brudd styrke F _B N	Vekt kg/m
		inch	mm									
AL 422	–			2 x 2				8,4	0,12	3,2	14 100	0,35
AL 444	–	0,500	12,700	4 x 4	3,96	10,2	1,5	14,8	0,23	9,6	28 200	0,67
AL 466	–			6 x 6				21,2	0,35	16,0	42 300	1,00
AL 522	–			2 x 2				10,8	0,20	4,2	22 000	0,60
AL 544	–	0,625	15,875	4 x 4	5,08	12,8	2,0	19,2	0,40	12,6	44 000	1,20
AL 566	–			6 x 6				27,1	0,60	21,0	66 000	1,80
AL 622	–			2 x 2				12,8	0,28	5,0	37 000	0,90
AL 644	–	0,750	19,050	4 x 4	5,94	14,8	2,4	23,0	0,57	15,0	63 600	1,70
AL 666	–			6 x 6				33,1	0,85	25,0	95 400	2,50
AL 688	–			8 x 8				43,2	1,14	35,0	127 200	3,30
AL 822	–			2 x 2				16,6	0,51	6,4	56 700	1,50
AL 844	–	1,000	25,400	4 x 4	7,92	20,5	3,1	29,7	1,01	19,2	113 400	3,00
AL 866	–			6 x 6				42,7	1,52	32,0	170 100	4,50
AL 1044	–	1,250	31,750	4 x 4	9,53	25,7	3,9	37,3	1,52	24,6	177 000	4,90
AL 1066	–			6 x 6				54,0	2,29	41,0	265 500	7,30
AL 1244	–			4 x 4				43,7	2,08	28,8	254 000	6,40
AL 1266	–	1,500	38,100	6 x 6	11,10	29,4	4,7	63,4	3,12	48,0	381 000	9,50
AL 1288	–			8 x 8				83,0	4,17	67,2	508 000	12,70
AL 1444	–	1,750	44,450	4 x 4	12,70	36,0	5,5	51,2	2,80	33,6	372 000	9,60
AL 1466	–			6 x 6				74,5	4,20	56,0	558 000	13,00
AL 1666	–	2,000	50,800	6 x 6	14,27	41,2	6,3	85,0	5,39	64,0	642 000	18,00

WERKSNORMKJEDER

ANSI Nr	Deling p	Plate komb.	Plate-tykkelse s	Plate-høyde g	Boltdiam. D	Total bredde E a max	Bruddstyrke F _B N min.	Vekt kg/m
1234	12,700	3 x 4	1,69	10,70	4,45	14,20	31 000	0,71
1256		5 x 6				21,10	53 000	1,10
1288		8 x 8				29,90	85 000	1,60
1523	15,875	2 x 3	1,94	12,70	5,08	12,10	29 000	0,69
1534		3 x 4				16,00	46 000	0,94
1544		4 x 4				18,10	58 000	1,07
1545		4 x 5				20,30	58 000	1,20
1546		5 x 6				24,00	72 000	1,47
1566		6 x 6				25,90	87 000	1,60
1567		6 x 7				28,00	90 000	1,74
1578		7 x 8				32,50	101 000	2,00
1588		8 x 8				34,00	115 000	2,15
1923		19,050				2 x 3	1,81	15,00
1934	3 x 4		16,00	48 000	1,14			
1945	4 x 5		19,70	64 000	1,47			
1956	5 x 6		22,90	80 000	1,70			
1967	6 x 7		26,70	96 000	2,00			
1978	7 x 8		30,30	112 000	2,30			
1944	19,050	4 x 4	2,29	15,00	5,72	21,30	73 000	1,20
1966		6 x 6				30,30	110 000	1,78
1988		8 x 8				40,00	140 000	2,40
2523	25,400	2 x 3	3,06	20,20	8,27	18,60	72 000	1,65
2534		3 x 4				25,30	108 000	2,27
2545		4 x 5				28,10	144 000	2,60
2556		5 x 6				37,20	180 000	3,54
2567		6 x 7				43,60	216 000	4,20
2578		7 x 8				50,00	252 000	4,47
2588		8 x 8				52,80	290 000	5,20
3122		31,750				2 x 2	4,16	22,80
3134	3 x 4		34,00	159 000	3,37			
3145	4 x 4		37,90	215 000	3,84			
3156	5 x 6		51,40	266 000	5,26			
3167	6 x 6		55,00	304 000	5,72			
3178	8 x 8		72,10	427 000	7,63			
3223	31,750	2 x 3	3,06	25,30	9,53	19,00	80 000	2,45
3234		3 x 4				26,00	120 000	3,40
3245		4 x 5				32,60	260 000	4,40
3256		5 x 6				39,60	200 000	5,40
3267		6 x 7				46,00	240 000	6,40
3278		7 x 8				52,40	280 000	7,30
3834	38,100	3 x 4	5,55	30,70	14,63	43,90	270 000	6,45
3844		4 x 4				49,10	360 000	7,35
-	50,800	4 x 4	7,14	47,63	20,32	73,66		17,58
-	50,800	6 x 6				103,38		26,00
-	50,800	8 x 8				133,10		34,32
-	76,200	8 x 8	7,14	73,03	34,67	160,02		61,02
-	76,200	10 x 10				189,61		74,41

SKJØTEBOLTER



Kjedenr.	Kjedenr. DIN	Rexnord Bestillingsnummer	l min mm	L max mm	D max mm	d2 mm
F 12 – 44	LL 0844	709 – 204 – 44	16,0	22,2	4,45	1,6
F 12 – 66	LL 0866	709 – 204 – 66	23,0	29,2		
F 15 – 44	LL 1044	709 – 205 – 44	15,0	21,1	5,08	1,6
F 15 – 66	LL 1066	709 – 205 – 66	22,0	28,2		
F 19 – 44	LL 1244	709 – 405 – 44	17,6	25,5	5,72	2,0
F 19 – 66	LL 1266	709 – 405 – 66	24,7	32,7		
F 25 – 44	LL 1644	709 – 208 – 44	28,0	38,7	8,28	3,2
F 25 – 66	LL 1666	709 – 208 – 66	41,0	51,7		
F 25 – 88	LL 1688	709 – 208 – 88	54,0	64,7		
F 31 – 44	LL 2044	709 – 210 – 44	33,0	43,7	10,19	3,2
F 31 – 66	LL 2066	709 – 210 – 66	47,0	57,7		
F 31 – 88	LL 2088	709 – 210 – 88	62,0	72,7		
F 38 – 44	LL 2444	709 – 214 – 44	48,2	60,6	14,63	4,0
F 38 – 66	LL 2466	709 – 214 – 66	69,2	81,6		
F 38 – 88	LL 2488	709 – 214 – 88	90,2	102,6		
F 44 – 22	LL 2822	709 – 215 – 22	29,7	42,1	15,90	4,0
F 44 – 44	LL 2844	709 – 215 – 44	55,0	67,5		
F 44 – 66	LL 2866	709 – 215 – 66	80,2	92,7		
F 44 – 88	LL 2888	709 – 215 – 88	106,0	118,5		
F 50 – 22	LL 3222	709 – 217 – 22	34,4	51,9	17,81	5,0
F 50 – 44	LL 3244	709 – 217 – 44	59,9	77,5		
F 50 – 66	LL 3266	709 – 217 – 66	86,4	104,0		
F 50 – 88	LL 3288	709 – 217 – 88	113,9	131,5		
F 63 – 22	LL 4022	709 – 222 – 22	39,9	60,8	22,89	6,3
F 63 – 44	LL 4044	709 – 222 – 44	73,3	94,3		
F 63 – 66	LL 4066	709 – 222 – 66	106,6	127,6		
F 63 – 88	LL 4088	709 – 222 – 88	140,1	161,1		
F 76 – 44	LL 4844	709 – 229 – 44	91,5	112,5	29,23	6,3
F 76 – 66	LL 4866	709 – 229 – 66	133,5	154,5		
F 76 – 88	LL 4888	709 – 229 – 88	174,2	195,2		
F 19 V – 44		709 – 206 – 44	23,0	30,2	6,50	2,0
F 19 V – 66		709 – 206 – 66	33,0	40,3		

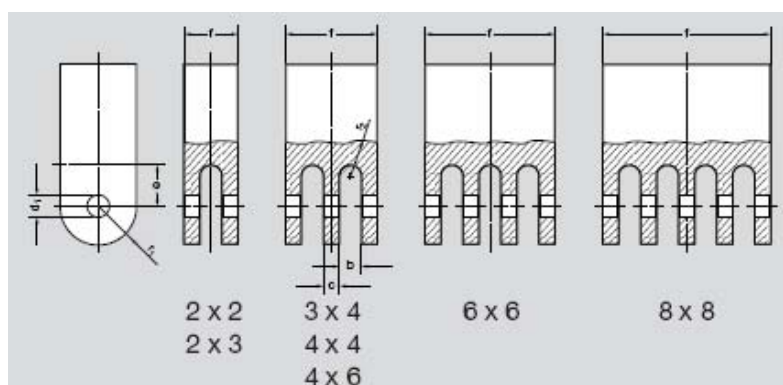
SKJØTEBOLTER

Kjedenr.	Rexnord Bestillingsnummer	I min mm	L max mm	D Max Mm	d2 mm
BL 422 / AL 522	709 – 305 – 22	10,8	17,0	5,08	1,6
BL 423	709 – 305 – 23	12,7	18,9		
BL 434	709 – 305 – 34	17,0	23,2		
BL 444 / AL 544	709 – 305 – 44	19,0	25,2		
BL 446	709 – 305 – 46	23,0	29,2		
BL 466 / AL 566	709 – 305 – 66	27,0	33,3		
BL 488 / AL 588	709 – 305 – 88	35,5	41,8		
BL 522	709 – 355 – 22	12,8	19,4	5,94	2,0
BL 523	709 – 355 – 23	15,0	21,6		
BL 534	709 – 355 – 34	20,0	26,6		
BL 544 / AL 644	709 – 355 – 44	22,5	29,1		
BL 546	709 – 355 – 46	27,0	33,7		
BL 566 / AL 666	709 – 355 – 66	32,0	38,7		
BL 588 / AL 688	709 – 355 – 88	42,5	49,3		
BL 623	709 – 307 – 23	20,0	30,7	7,92	3,2
BL 634	709 – 307 – 34	27,0	37,7		
BL 644 / AL 844	709 – 307 – 44	30,0	40,7		
BL 646	709 – 307 – 46	37,0	47,7		
BL 666 / AL 866	709 – 307 – 66	43,0	53,7		
BL 688 / AL	709 – 307 – 88	56,5	67,2		
BL 823	709 – 309 – 23	25,0	35,7	9,53	3,2
BL 834	709 – 309 – 34	33,0	43,7		
BL 844 / AL 1044	709 – 309 – 44	37,0	47,7		
BL 846	709 – 309 – 46	46,0	56,7		
BL 866 / AL 1066	709 – 309 – 66	53,0	63,7		
BL 888 / AL 1088	709 – 309 – 88	69,5	80,3		
BL 1023	709 – 311 – 23	30,0	42,4	11,10	4,0
BL 1034	709 – 311 – 34	39,2	51,6		
BL 1044 / AL 1244	709 – 311 – 44	44,2	56,6		
BL 1046	709 – 311 – 46	54,2	66,6		
BL 1066 / AL 1266	709 – 311 – 66	63,2	75,6		
BL 1088 / AL 1288	709 – 311 – 88	79,9	92,4		
BL 1223	709 – 312 – 23	34,5	46,9	12,70	4,0
BL 1234	709 – 312 – 34	46,2	58,6		
BL 1244 / AL 1444	709 – 312 – 44	50,0	64,4		
BL 1246	709 – 312 – 46	63,5	76,0		
BL 1266 / AL 1466	709 – 312 – 66	75,3	87,8		
BL 1288 / AL 1488	709 – 312 – 88	98,6	111,1		
BL 1423	709 – 314 – 23	38,7	51,1	14,27	4,0
BL 1434	709 – 314 – 34	52,2	64,6		
BL 1444	709 – 314 – 44	58,6	71,1		
BL 1446	709 – 314 – 46	71,7	84,2		
BL 1466	709 – 314 – 66	85,1	97,7		
BL 1623	709 – 317 – 23	43,1	60,6	17,46	5,0
BL 1634	709 – 317 – 34	58,0	75,5		
BL 1644	709 – 317 – 44	65,7	82,9		
BL 1646	709 – 317 – 46	79,9	97,4		
BL 1666	709 – 317 – 66	94,6	112,2		
BL 1688	709 – 317 – 88	124,0	141,6		

ANBEFALTE MÅL FOR INNFESTNINGSBLOKK (INNERLEDD)

Kjedendr.	f	b	c	d1	e	r1	r2
	max mm	min mm	max mm	D 10 Mm	min mm	max mm	max mm
BL 422 / AL 522	10,7	4,2	–				2
BL 423	12,6	6,4	–				3
BL 434	16,9	4,2	2,0				2
BL 444 / AL 544	18,9	4,2	4,0	5,1	9,0	6,5	2
BL 446	22,9	6,4	4,0				3
BL 466 / AL 566	26,9	4,2	4,0				2
BL 488 / AL 588	35,4	4,2	4,0				2
BL 522	12,7	5,0	–				2
BL 523	14,9	7,5	–				3
BL 534	19,9	5,0	2,4				2
BL 544 / AL 644	22,4	5,0	4,8	6,0	11,0	8,0	2
BL 546	26,9	7,5	4,8				3
BL 566 / AL 666	31,9	5,0	4,8				2
BL 588 / AL 688	42,4	5,0	4,8				2
BL 623	19,9	10,3	–				5
BL 634	26,9	6,8	3,2				3
BL 644 / AL 844	29,9	6,8	6,4	8,0	14,0	9,5	3
BL 646	36,9	10,3	6,4				5
BL 666 / AL 866	42,9	6,8	6,4				3
BL 688 / AL	56,4	6,8	6,4				3
BL 823	24,9	12,8	–				6
BL 834	32,9	8,5	4,0				4
BL 844 / AL 1044	36,9	8,5	8,0	9,6	18,0	12,5	4
BL 846	45,9	12,8	8,0				6
BL 866 / AL 1066	52,9	8,5	8,0				4
BL 888 / AL 1088	69,4	8,5	8,0				4
BL 1023	29,8	15,1	–				7
BL 1034	39,0	10,0	4,7				5
BL 1044 / AL 1244	44,0	10,0	9,4	11,2	22,0	15,0	5
BL 1046	54,0	15,1	9,4				7
BL 1066 / AL 1266	63,0	10,0	9,4				5
BL 1088 / AL 1288	79,7	10,0	9,4				5
BL 1223	34,3	17,7	–				8
BL 1234	46,0	11,8	5,5				5
BL 1244 / AL 1444	49,0	11,8	11,0	12,8	26,0	19,0	5
BL 1246	63,3	17,7	11,0				8
BL 1266 / AL 1466	75,1	11,8	11,0				5
BL 1288 / AL 1488	98,4	11,8	11,0				5
BL 1423	38,5	20,1	–				10
BL 1434	52,0	13,4	6,3				6
BL 1444	58,4	13,4	12,6	14,3	31,0	22,0	10
BL 1446	71,5	20,1	12,6				10
BL 1466	84,9	13,4	12,6				10
BL 1623	42,8	22,5	–				10
BL 1634	57,7	15,0	7,1				7
BL 1644	65,4	15,0	14,2	17,5	34,0	25,0	7
BL 1646	79,6	22,5	14,2				10
BL 1666	94,3	15,0	14,2				7
BL 1688	123,7	15,0	14,2				7

ANBEFALTE MÅL FOR INNFESTINGSBLOKK (INNERLEDD)

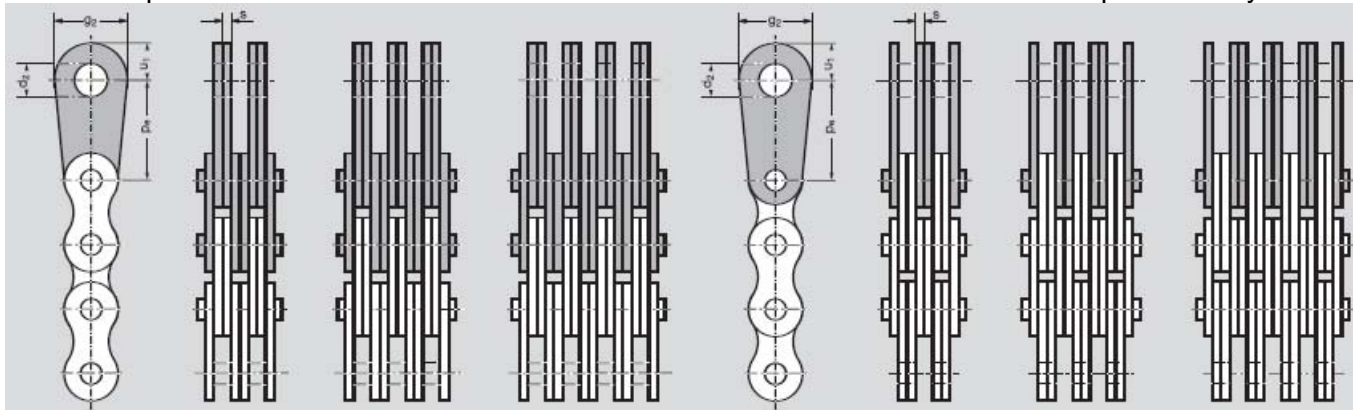


Kjedenr.	Kjedenr. DIN	f max mm	b min mm	c max mm	d1 D 10 mm	e min mm	r1 max mm	r2 max mm
F 12 – 44	LL 0844	15,9	3,5	3,0	4,5	7,3	6,5	1,7
F 12 – 66	LL 0866	22,9						
F 15 – 44	LL 1044	14,9	3,5	3,0	5,1	8,5	8,0	1,7
F 15 – 66	LL 1066	21,9						
F 19 – 44	LL 1244	17,5	4,1	3,6	5,75	10,0	9,5	1,7
F 19 – 66	LL 1266	24,6						
F 25 – 44	LL 1644	27,9	6,7	6,2	8,3	13,5	13,0	3,0
F 25 – 66	LL 1666	40,9						
F 25 – 88	LL 1688	53,9						
F 31 – 44	LL 2044	32,9	7,5	7,0	10,2	17,0	16,5	3,5
F 31 – 66	LL 2066	46,9						
F 31 – 88	LL 2088	61,9						
F 38 – 44	LL 2444	48,0	11,0	10,0	14,7	22,0	20,0	5,0
F 38 – 66	LL 2466	69,0						
F 38 – 88	LL 2488	90,9						
F 44 – 22	LL 2822	29,5	13,0	12,0	16,0	25,0	24,0	6,0
F 44 – 44	LL 2844	54,8						
F 44 – 66	LL 2866	80,0						
F 44 – 88	LL 2888	105,8						
F 50 – 22	LL 3222	34,2	13,6	12,6	17,9	28,0	27,0	6,0
F 50 – 44	LL 3244	59,7						
F 50 – 66	LL 3266	86,2						
F 50 – 88	LL 3288	113,7						
F 63 – 22	LL 4022	39,6	17,0	16,0	23,0	35,0	35,0	8,0
F 63 – 44	LL 4044	73,0						
F 63 – 66	LL 4066	106,3						
F 63 – 88	LL 4088	139,8						
F 76 – 44	LL 4844	91,2	21,0	20,0	29,3	45,0	40,0	10,0
F 76 – 66	LL 4866	133,2						
F 76 – 88	LL 4888	173,9						
F 19 V – 44		22,9	5,2	4,7	6,6	10,0	10,5	2,0
F 19 V – 66		32,9						

ENDEPLATER

Endeleddsplater som innerledd

Endeleddsplater som ytterledd

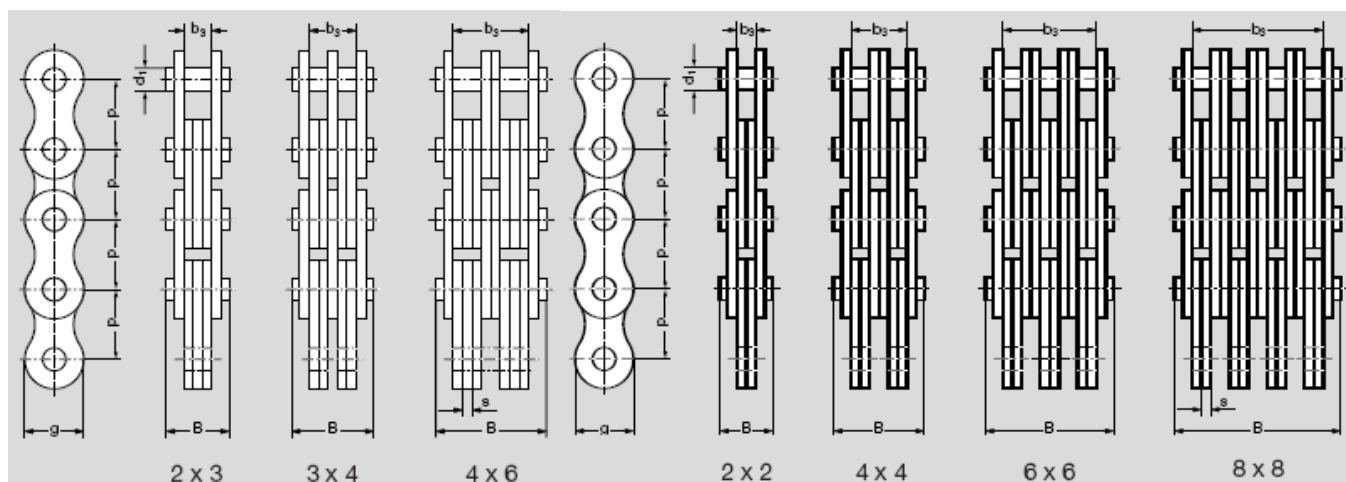


Kjedenr.	Kjedenr. DIN	Rexnord Bestillingsnummer		Dimensjoner i mm				
		IEG	AEG	Pe max	d2A11 max	g2	s	u1
F 12 – 44	LL 0844	170 – 112 – 44	45	15	6	16,0	1,7	10,0
F 12 – 66	LL 0866	170 – 112 – 66	65					
F 15 – 44	LL 1044	170 – 115 – 44	45	20	8	18,0	1,5	11,0
F 15 – 66	LL 1066	170 – 115 – 66	65					
F 25 – 44	LL 1644	170 – 124 – 44	45	30	12	25,0	3,0	15,0
F 25 – 66	LL 1666	170 – 124 – 66	65					
F 25 – 88	LL 1688	170 – 124 – 88	85					
F 31 – 44	LL 2044	170 – 131 – 44	45	50	18	40,0	3,5	25,0
F 31 – 66	LL 2066	170 – 131 – 66	65					
F 31 – 88	LL 2088	170 – 131 – 88	85					
F 38 – 44	LL 2444	170 – 138 – 44	45	65	24	50,0	5,0	29,0
F 38 – 66	LL 2466	170 – 138 – 66	65					
F 38 – 88	LL 2488	170 – 138 – 88	85					
F 44 – 22	LL 2822	170 – 144 – 22	25	80	28	60,0	6,0	32,0
F 44 – 44	LL 2844	170 – 144 – 44	45					
F 44 – 66	LL 2866	170 – 144 – 66	65					
F 50 – 22	LL 3222	170 – 150 – 22	25	90	32	70,0	6,3	43,0
F 50 – 88	LL 3288	170 – 150 – 88	85					
F 63 – 44	LL 4044	170 – 163 – 44	45	100	38	80,0	8,0	46,5
F 63 – 66	LL 4066	170 – 163 – 66	65					
AL 644	LL 3244	170 – 118 – 44	45	25	10	19,8	2,4	11,2
AL 666	LL 3266	170 – 118 – 66	65					
AL 688	LL 3288	170 – 118 – 88	85					
AL 1044	LL 4022	170 – 130 – 44	45	40	14	30,0	4,0	18,0
AL 1066	LL 4044	170 – 120 – 66	65					
F 19 V 44	LL 4066	170 – 120 – 44	45	25	10	19,8	2,35	11,2
F 19 V 66	LL 4088	170 – 120 – 66	65					

Eksempler for å bestille endeplater til f. eks. løftkjede F 38-44 (LL 2444):

- a.) Som innerplate (IEG) 170-138-44
- b.) Som ytterplate (AEG) 170-138-45

MÅLESKJEMA BESTILLINGSSKJEMA



Ring rundt kjeden du ønsker.

Fyll ut følgende informasjon så godt som mulig:

Hva står på kjeden?	Deling	Boltdiam.	Bredde over bolt	Plate-tykkelse	Plate-høyde	Begynner på inner/ytter kombinasjon	Slutter på inner/ytter kombinasjon	Antall bolter / total lengde (m.)

Firma: _____

Kontaktperson: _____

Telefon/Mobil: _____

Kontakt meg:

Noen av våre produkter!

Rullekjeders
Løfteskjeder
Transportørkjeder
Platebåndkjeder
Spesialkjeder
Kjedehjul
Platehjul
Kule- og rullelager
Kamruller
Fotlager
Innsatser
Spesiallager
Koblinger
Kileremmer
Remskiver
Gear og veksler
Føringsskinner
Spennbokser
Smøremidler
Ingeniørtjenester

 **G. HEIER** A/s
Vi driver Norge rundt ...

Postboks 6615, Rodeløkka, N-0502 OSLO
Thv. Meyersgt. 7, N-0555 OSLO
+47 23 23 42 30 / +47 23 23 42 42
www.gheier.no / postmaster@gheier.no

